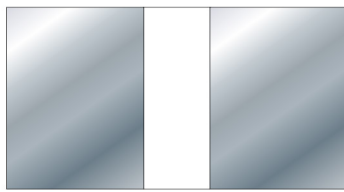
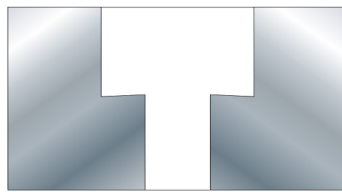


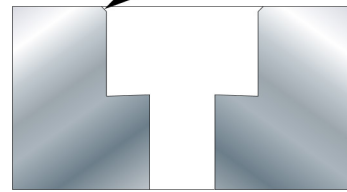
従来の加工(3工程もしくは4工程)



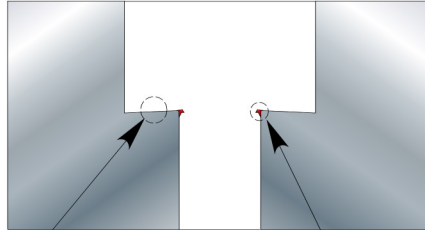
下穴加工



ザグリ加工



面取り加工

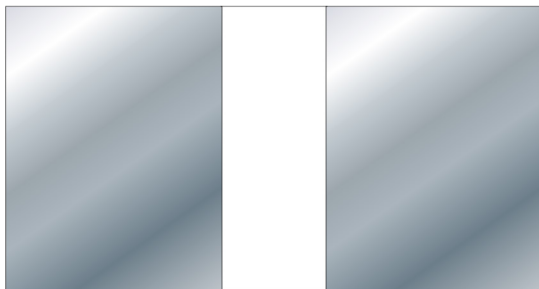


一般エンドミルでは底刃に中低勾配がついていて、ザグリ面が中高になりボルトが正常な締め付け力を得られない

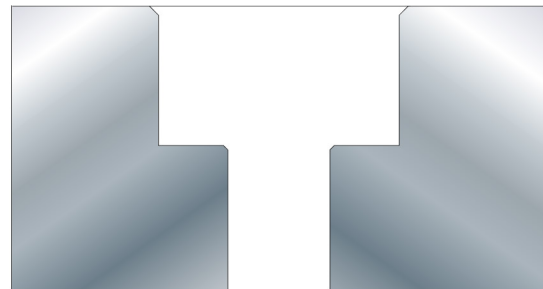
バリが発生しても取りづらい
バリが出たままだとボルトが引っかかってしまう。
(規格では角面が必要となっているが、、、)

scz-cp3

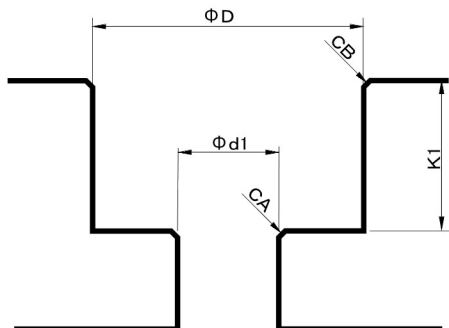
下穴加工



ザグリ加工



ザグリ穴+上面面取り+下穴部面取りを一発加工で高能率！



品番 各部	CP3- M1.6	CP3- M2	CP3- M2.5	CP3- M3	CP3- M4	CP3- M5	CP3- M6
d1	1.8	2.2	2.7	3.3	4.3	5.4	6.4
D	3.35	4.2	4.9	5.9	7.5	9.0	10.5
K1	1.8	2.2	2.8	3.3	4.3	5.3	6.3
CA	0.05	0.05	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
CB	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2	0.2	0.2

材質の超硬合金は非常に硬いですが衝撃に対し脆い性質があります。ぶつけたり、落としたりしますと破損する場合があります。慎重な取扱いをお願い致します。刃先は鋭利ですので素手で触らないようにして下さい。
ご使用時は保護メガネ等の保護具の着用をお願い致します。
精度の良いミールリングチャック、コレットを使用して下さい。
エアリーユーター等のハンドツールでの加工は危険ですので使用できません。



小径キャップスクリュー用ザグリ穴専用カッター

MA
MA TOOL CO.,LTD.

株式会社エムエーツール

**SCZ-
cp3**

マシニング機向け
高能率

今までなかった小径キャップスクリュー用ザグリ加工の専用カッターを開発。
最小M1.6からM6まで対応。
ザグリと上面の面取り、下穴部の面取りの3工程を一発加工。
高周速で使用でき、マシニング機での高能率加工を実現。

M1.6
M2.0
M2.5
M3.0 ラインナップは7種類
M4.0
M5.0
M6.0



MA
MA TOOL CO.,LTD.

株式会社エムエーツール